

Nyheter i Calypso 4.10



Innehåll

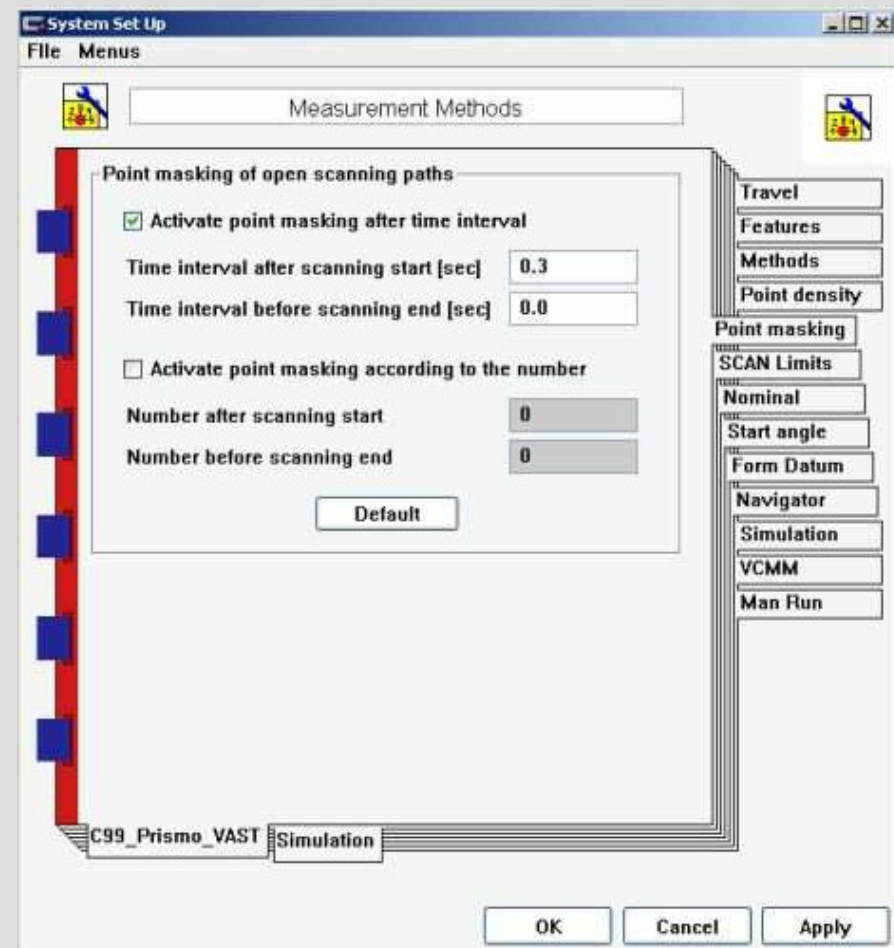


- 1 Maskera skanning start & stopp med punktantal
- 2 Läs in Form & Läge från cad modell
- 3 Rektangulär toleransutvärdering i lägeriktiget och hålbild serier
- 4 Dokumentation av singelpunkter
- 5 Referenspunkt för utvärdering av element i valbart koordinatsystem
- 6 Utökad information i arbetsprotokoll.
- 7 Formplot av Cylindricitet med yttlinjer
- 8 Utökad dialog för punkt egenskaper

Maskera skanning start & stopp med punktantal



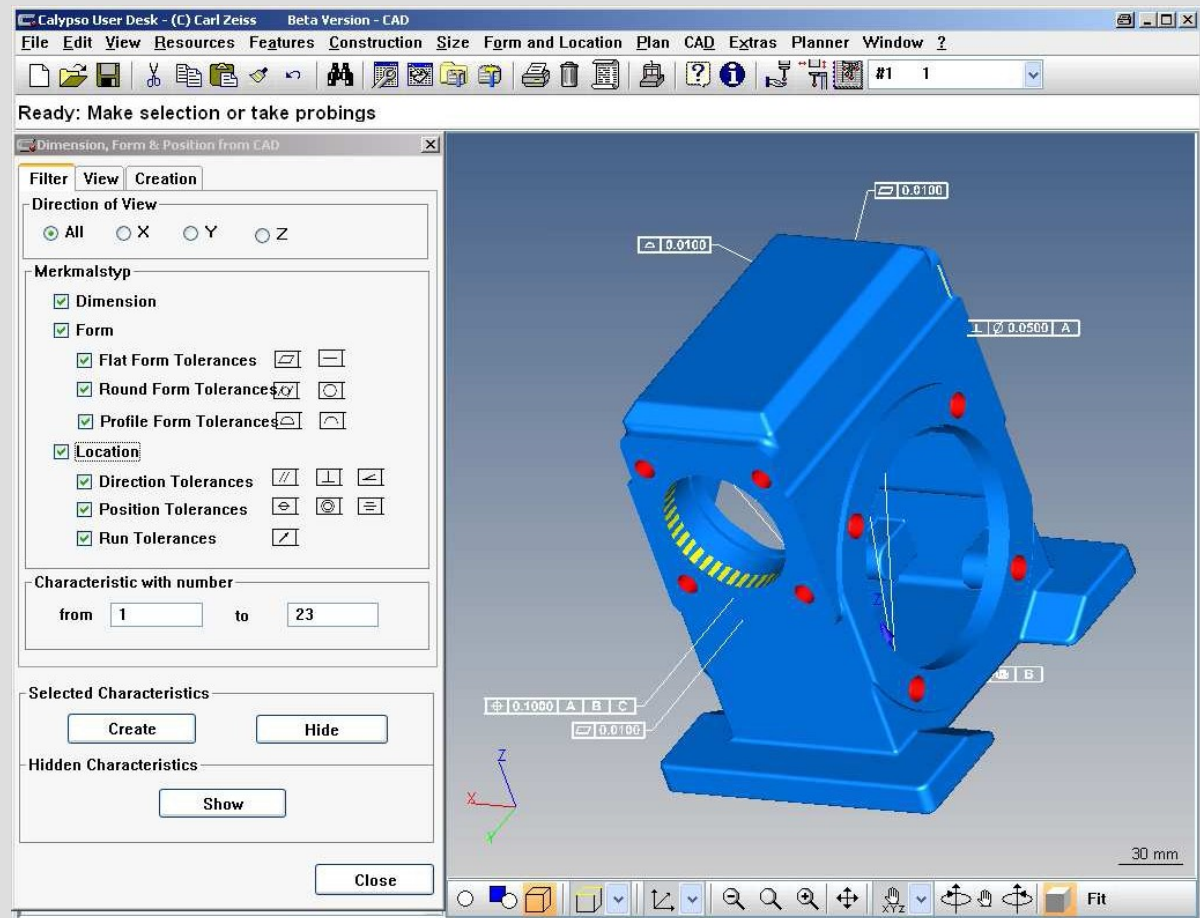
Under en skanningscykel tenderar Acceleration och retardations punkterna ha mindre korrekta vektor riktningar än övriga skannade punkter. För resultat med bästa möjliga precision kan det vara lämpligt att maskera start resp. stopp punkter. Denna funktion var tidigare enbart tidsstyrd. Nu finns även möjlighet att välja antal punkter som skall maskeras.



Läsa in Form & Läge från cad modell



Dimensionell data samt form och läges utvärdering i CAD-modeller (CatiaV format) kan utvinnas och importeras direkt till egenskaper i en mätplan. De valda data visas i grafikfönstret



Rektangulär toleransutvärdering i lägeriktiget och hålbild serier



Krav på en rektangulär tolerans zon för lägeriktighet kan kännas igen på två läges toleranser för en enda funktion, som är roterad 90 grader mot varandra.

Calypso ger nu möjlighet att utvärdera lägeriktighet med rektangulär tolerans zon tillsammans med den separata toleransvärden.

The image shows a technical drawing of a cylinder with two rectangular tolerance zones. The first zone is defined by a feature control frame with a true position symbol, a tolerance of 0.04, and datum A and B. The second zone is defined by a feature control frame with a true position symbol, a tolerance of 0.01, and datum A and B. Below the drawing is a software dialog box titled "True Position".

True Position

True Position1 Comment

Shape Of Zone: Rectangular Y. Tolerance in Y: 0.0200 Tolerance in Z: 0.0100

Nominal Position

0.0000	X	-47.6885	Y	47.6885	Z
--------	---	----------	---	---------	---

Feature: Cylinder2 (P) (RFS)

Dokumentation av singelpunkter



För att analysera form mätnings resultat. detaljerad information för varje enskild punkt är ofta ett önskemål.

Denna funktion möjliggör en komplett dokumentation av alla singelpunkter som användes vid profilutvärdering. Linje (från Kurva mätning) eller yta (från Friforms mätning).

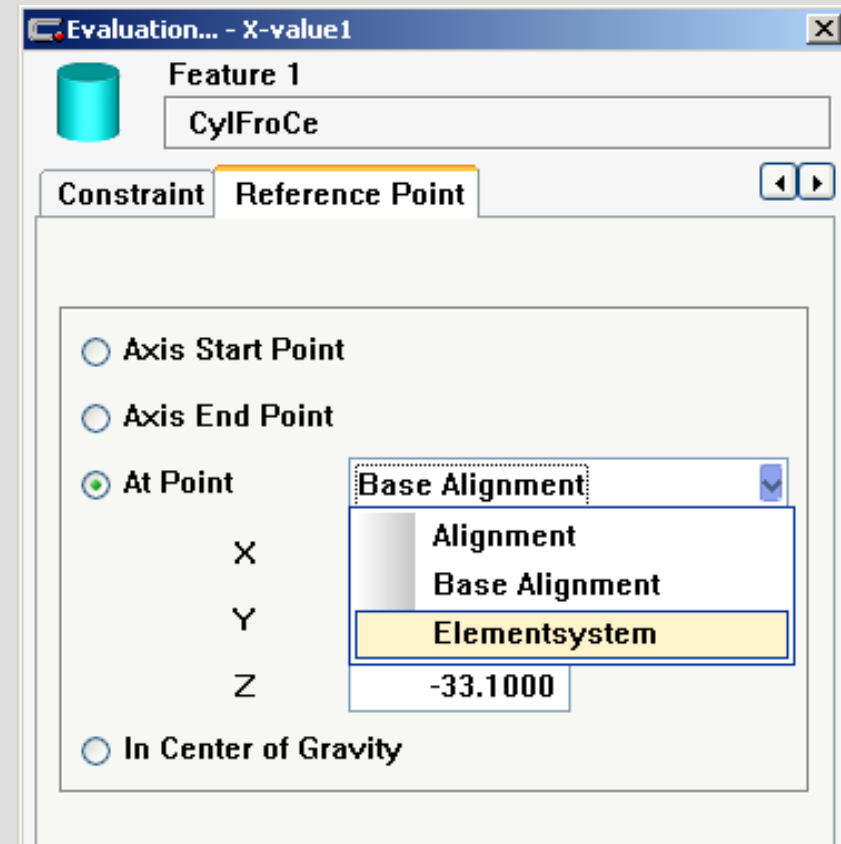
- Löpande numrering av punkter.
- Rätvinkliga footpunkter i koordinatsystem
- Punktkoordinat filter & radiekorrigerade.
- Avvikelse från rätvinklig footpunkt och aktuell punkt.
- Övre och nedre tolerans.
- Toleransavvikelse eller histogram.
- Punkt med högsta och lägsta avvikelse är markerade.
- Resultat visas i färg beroende av toleransstatus.

		Istwert	Sollwert	Obere Tol.	Untere Tol.	Abweichung
1*	X	-2,4004	-2,4004			0,0000
	Y	8,1913	8,1067			0,0846
	Z	-32,8074	-32,8074			0,0000
	Dist	0,0000				-0,0000
2	X	-0,7400	-0,7400	0,0500	-0,1500	0,0000
	Y	8,0561	8,1067			-0,0506
	Z	-33,8950	-33,8950			0,0000
	Dist	0,0500				0,0500
3	X	0,7401	0,7401			0,0000
	Y	8,0486	8,1067			-0,0629
	Z	-33,8952	-33,8952			0,0000
	Dist	0,0500		0,0500	-0,1500	0,0000
4	X	2,0571	2,0571	0,0500	-0,1500	0,0000
	Y	8,1181	8,1067			0,0114
	Z	-32,9902	-32,9902			0,0000
	Dist	0,0114		0,0500	-0,1500	-0,1144
5	X	3,4040	3,4040			0,0000
	Y	8,1075	8,1067			0,0008
	Z	-31,3230	-31,3230			0,0000
	Dist	0,0008		0,0500	-0,1500	-0,0008
6	X	4,6270	4,6270			0,0000
	Y	8,0510	8,1067			-0,0557
	Z	-29,8950	-29,8950			0,0000
	Dist	0,0557		0,0500	-0,1500	0,0000
7	X	5,0400	5,0400	0,0500	-0,1500	0,0000
	Y	8,1402	8,1067			0,0336
	Z	-31,9400	-31,9400			0,0000
	Dist	0,0336		0,0500	-0,1500	-0,0336
8	X	5,1900	5,1900			0,0000
	Y	8,0862	8,1067			-0,0165
	Z	-33,8420	-33,8420			0,0000
	Dist	0,0165		0,0500	-0,1500	0,0165
9	X	5,0870	5,0870			0,0000
	Y	8,0506	8,1067			-0,0110
	Z	-35,8370	-35,8370			0,0000
	Dist	0,0110		0,0500	-0,1500	0,0110
10	X	4,7107	4,7107			0,0000
	Y	8,1140	8,1067			0,0062
	Z	-37,7900	-37,7900			0,0000
	Dist	0,0062		0,0500	-0,1500	-0,0062
11	X	4,0769	4,0769			0,0000
	Y	8,0778	8,1067			-0,0289
	Z	-39,8940	-39,8940			0,0000
	Dist	0,0289		0,0500	-0,1500	0,0289
12	X	3,1908	3,1908			0,0000
	Y	8,0435	8,1067			-0,0631
	Z	-41,8800	-41,8800			0,0000
	Dist	0,0631		0,0500	-0,1500	0,0631
13	X	2,0890	2,0890			0,0000
	Y	8,1203	8,1067			0,0136
	Z	-43,1500	-43,1500			0,0000
	Dist	0,0136		0,0500	-0,1500	-0,0136
14	X	0,7640	0,7640	0,0500	-0,1500	0,0000
	Y	8,1012	8,1067			-0,0055
	Z	-44,8400	-44,8400			0,0000
	Dist	0,0055		0,0500	-0,1500	0,0055
15	X	-0,7462	-0,7462			0,0000
	Y	8,0340	8,1067			-0,0727
	Z	-45,8557	-45,8557			0,0000
	Dist	0,0727		0,0500	-0,1500	0,0727
16	X	-2,4150	-2,4150			0,0000
	Y	8,0555	8,1067			-0,0512
	Z	-47,0560	-47,0560			0,0000
	Dist	0,0512		0,0500	-0,1500	0,0512
17	X	-4,2152	-4,2152	0,0500	-0,1500	0,0000
	Y	8,0701	8,1067			-0,0366
	Z	-47,9210	-47,9210			0,0000
	Dist	0,0366		0,0500	-0,1500	0,0366

Referenspunkt för utvärdering av element i valbart koordinatsystem



Vid utvärdering av element har möjligheten att kunna styra referenspunkt utökats med valbart koordinatsystem. Tidigare var denna funktion möjlig enbart i grund systemet.



Utökad information i arbetsprotokoll.



The screenshot shows a window titled 'Calypso Default Printout' with the following content:

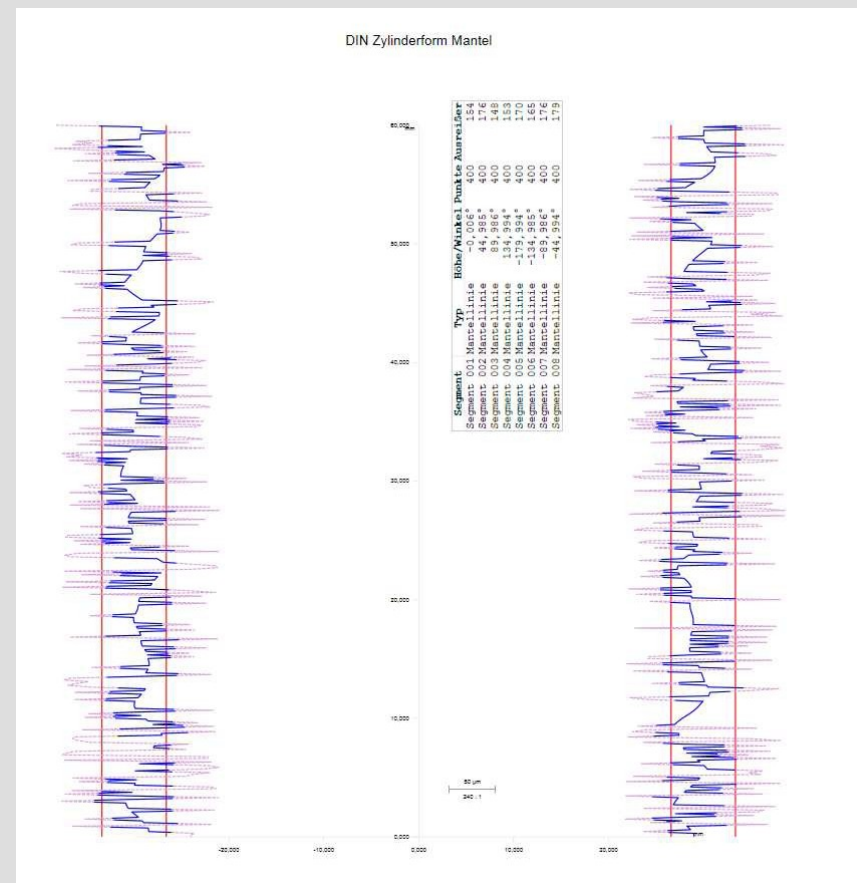
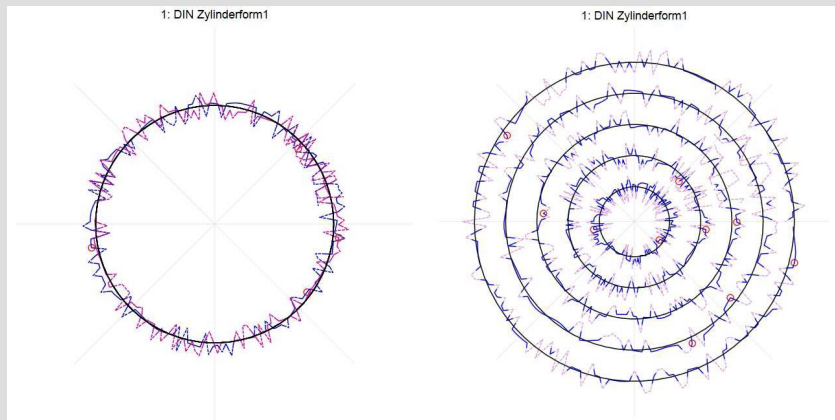
Alignment1	Alignment		
Spatial Rotation	PlaTop		
Planar Rotation	PlaFron		
X Origin	Intersection2Plane-Plane		
Y Origin	PlaFron		
Z Origin	PlaTop		
X	-0.2175	Tilt Direction Y/X	345.6496
Y	-32.1815	Angle Of Inclination	0.0125
Z	0.0079	Plane Angle Y/X	14.3918
Delta Value	32.4089	Plane rotation	0.0414

För bättre jämförbarhet med andra utskriftsformat, har arbetsprotokollet utökats med värdet från Sekundär planvridning. Rotationsvärdet visas som ett värde mellan -180 och +180 grader.

Formplot av Cylindricitet med ytlinjer



Mantelytan från en cylinderutvärdering kan nu presenteras i grafikelement. Två parallella presentationer i form av linjer med en centralt placerad datatabell som innehåller numeriska värden av cylindern.



Utökad dialog för punkt egenskaper



Inmatning av punktdistans har förenklats genom att inkludera inmatningsmöjligheten i elementet Punkt.

The screenshot shows the 'Features' dialog box for 'Point1'. It includes fields for Comment, Projection (None), and Strategy (Evaluation...). The Clearance Group is set to 'CP +X', Nominal Definition to 'Options', and Alignment to '[Base Alignme]'. The Tolerance Classes are set to 'Fine'. The ISO 286 section shows tolerance values for X, Y, Z, i, j, k, and PtDist (checked). The Sigma, Form, and Points section shows values 0.0000, 0.0000, and 1 respectively. The Min, Point no, Point no, and Max section is empty. The dialog has OK, Reset, and a right arrow button.

Tolerance For:	Nominal	Actual
<input type="checkbox"/> X	40.0000	40.2000
<input type="checkbox"/> Y	-0.5000	-0.4766
<input type="checkbox"/> Z	-31.9000	-31.9288
i	1.0000	1.0000
j	0.0000	0.0000
k	0.0000	0.0000
<input checked="" type="checkbox"/> PtDist		0.2034

ISO 286	Upper Tolerance	Lower Tolerance	Identifier
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0.5000 <input checked="" type="checkbox"/>	-0.5000 <input checked="" type="checkbox"/>	Space Point Dist

Sigma	Form	Points	
0.0000	0.0000	1	
Min	Point no	Point no	Max



We make it visible.